**Весы тензометрические рольганговые**

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

Под **рольганговыми весами** мы понимаем весоизмерительное устройство, встроенное в роликовый конвейер для транспортировки массовых штучных грузов.

В зависимости от исполнения рольганговые весы могут быть с подъемным грузоприемным устройством (Рис.1) или с грузоприемным устройством платформенного типа (Рис.2). На указанных рисунках: 1 – взвешиваемый штучный груз, 2 – транспортирующий ролик, 3 – опорная станина, 4 – грузоприемное устройство (ГПУ) подъемного или платформенного типа, 5 – тензодатчик, 6 – опорный фундамент.

 Взвешивание производится при наезде штучного груза на грузоприемное устройство с остановкой конвейера.

 Рольганговые весы встраиваются в конвейер без разрыва опорной станины конвейера при варианте с подъемным ГПУ или с разрывом опорной станины конвейера при варианте ГПУ платформенного типа. При этом, платформенные весы комплектуются транспортирующими роликами конвейера, в который встраиваются весы.



Рисунок 1.



Рисунок 2.

Создание рольганговых весов – задача многокритериальная. Она определяется функциональными, конструктивными, техническими, метрологическими и организационными требованиями заказчика, от полноты и обоснованности которых зависит выбор оптимальной конструкции и нужного типоразмера.

Вам предлагается заполнить соответствующие разделы настоящего опросного листа и, по возможности, приложить дополнительную информацию, которую Вы посчитаете нужной.

При необходимости, Вам может быть оказана консультативная помощь по заполнению. Наши контактные телефоны Вы найдете в конце опросного листа.

По материалам анкеты Вам будут представлены технико-коммерческие предложения или квалифицированные рекомендации.

**Краткое описание существующей технологии.**

**1. Характеристики предмета взвешивания.**

- наименование \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**-** геометрические размеры (длина, ширина, высота), мм\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

- НЕТТО-вес, кг \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

- температура, Град. С \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**-** наибольшая суточная производительность, шт/сутки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

- наименьшее время цикла взвешивания (остановка конвейера), сек. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

- наибольшее суточное время непрерывной работы весов, час. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

***Примечание***. Если весы предназначены для ряда типоразмеров, то должны быть

 приведены минимальные и максимальные характеристики.

**2. Функциональные требования.**

- технологическое взвешивание (например, настройка длины заготовки при раскрое на МНЛЗ; проверка геометрических размеров заготовок, рассчитанных по геометрическому весу)

- коммерческое взвешивание (например, учет товарной продукции)

**3. Конструктивные требования.**

* ГПУ платформенного или подъемного типа. Не определились
* количество параллельных ручьев на конвейере, шт. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

- характеристики конвейера: диаметр роликов, мм \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 ширина роликов, мм \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 шаг установки роликов, мм \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 вес ролика с приводом, кг \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 линейная скорость, м/сек \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

- наличие строительных чертежей на предполагаемое место установки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**4. Метрологические требования.**

- наибольший предел взвешивания (НПВ), т \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

- наименьший предел взвешивания (НмПВ), т \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

- статическая погрешность, % от НПВ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

- цена поверочного деления, кг \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

- число делений шкалы. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**5. Технические требования.**

- режим измерения: индикаторный

 индикаторный с выходом на печать

 индикаторный с организацией АРМ весовщика

- необходимость выносного цифрового табло

- необходимость бесперебойного источника питания

- расстояние по кабельной трассе, м:

 между ГПУ и вторичным прибором

 между вторичным прибором и станцией управления

 между вторичным прибором и ПЭВМ

 между ПЭВМ и выносным табло

***Примечание****.* При необходимости, указать предпочтительный тип оборудования

(тензодатчики, вторичный прибор и др.) для унификации приборной базы.

- условия эксплуатации оборудования

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Место** **установки** | **Степень защиты по ПУЭ (IP)** | **Температурный диапазон** | **Агрессивность среды** |
| **ГПУ** |  |  |  |  |
| **Вторичный прибор** |  |  |  |  |
| **Шкаф управления приводами подъема** |  |  |  |  |
| **АРМ (ПЭВМ)** |  |  |  |  |
| **Выносное****табло** |  |  |  |  |

**6. Организационные требования.**

- сроки поставки и внедрения не регламентированы

- регламентированы: срок поставки \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, срок внедрения \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

- требуется сервисное (послегарантийное) обслуживание

-

**7. Дополнительные требования.**

- потребность в ЗИП

 указать тип оборудования (ЗИП) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

- необходимость привлечения специалистов разработчика для предварительного обследования и составления технического задания

- особые условия заказчика, которые не отражены в настоящем опросном листе

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Приложения** (состав и содержание определяет заказчик)**:**

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Реквизиты заказчика.**

Наименование организации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Почтовый адрес \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ф.И.О, должность ответственного за заполнение лица \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Контактный телефон, факс, E-mail \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Консультации по заполнению.**

Шахманов Юрий Алексеевич, Заместитель директора технического департамента.

Тел/факс (384-2) 36-74-25

E-mail: shahmanov@icasi.ru

**Заполненный опросный лист вышлите по нашим реквизитам:**

Россия, 650991, г. Кемерово, ул. Кузбасская, 31

Тел.: (3842) 36-55-01, 36-61-49

**Коммерческий директор:**

**Ведель Александр Гарриевич** тел. (3842) 36-55-01 (доб. 226), моб 8-923-504-9483

E-mail: vedel@icasi.ru

**Заместитель коммерческого директора:**

**Никитин Александр Александрович** тел. (3842) 36-55-01 (доб. 231) , моб 8-923-611-8780

E-mail: nikitin@icasi.ru

[**www.icasi.ru**](http://www.icasi.ru)